

HAYER & BOECKER
LATINOAMERICANA



Informação



Soluções em Ensacagem

Ensacadeira por Turbina

Ensacadeira por Turbina

Destinada a produtos em pó ou a materiais de granulometria fina e ensacagem difícil.

Dependendo de suas características, o produto é ensacado por meio de uma turbina vertical ou horizontal. O diâmetro dessa é escolhido com base nas propriedades específicas do material, objetivando-se um enchimento com pouco ar e o peso ideal para os sacos.

A alta pressão no enchimento assegura boa compactação do produto no interior do saco.

Rendimento da máquina:
Até 350 sacos por hora, por bico.



Sistema de ensacagem para sacos valvulados totalmente automático com aplicação e selagem dos sacos



Ensacadeira com turbina horizontal



Turbina horizontal



Turbina vertical

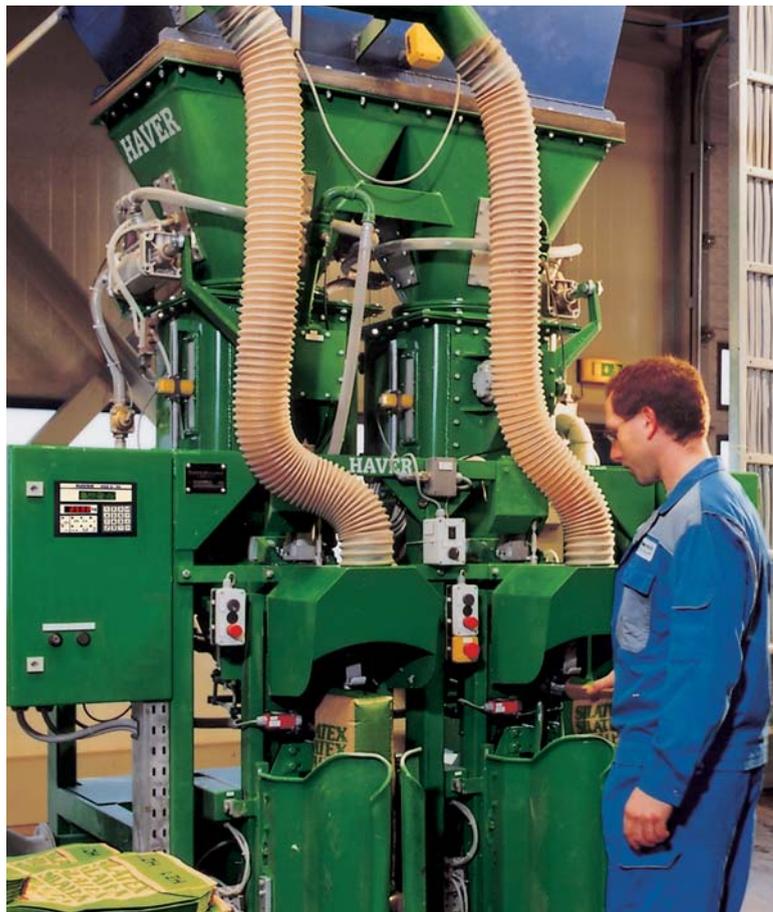
Ensacadeira Pneumática

O conhecido sistema de ensacagem pneumática pode ser usado para o ensaque de produtos em pó até granulados. Com aplicação ideal para produtos mistos, contendo componentes finos e grossos.

Podem ser usadas ensacadeiras em linha para uma operação manual ou ensacadeiras automáticas de um a quatro bicos para integrá-las em instalações completas.

Características:

- Manipulação cuidadosa do produto
- Ensacagem sem degradação da mistura
- Rendimento de até 400 sacos por hora, por bico
- Precisão de pesagem
- Mínima emissão de pó
- Possibilidade de uso de sacos de papel, polietileno e polipropileno



Sistema de ensacagem para sacos valvulados com expulsão automática dos sacos (vertical)



Câmara de pressurização com visor e indicador de nível



Porta para inspeção da câmara de pressurização



Porta de inspeção da caixa de fluidização

Sistema de Ensacagem por Gravidade

Ensacadeira por gravidade

Para produtos de boa fluidez na forma de grãos ou peletes.

O produto é ensacado obedecendo ao princípio de gravidade, através de um tubo de enchimento vertical ou curvo. A dosagem do material é estabelecida de acordo com suas propriedades. A ensacadeira pode ser equipada com um compactador vibratório para sacos.

Rendimento da máquina:

Até 220 sacos por hora, por bico (sistema de enchimento bruto).

Até 600 sacos por hora, por bico (sistema de enchimento líquido).



Ensacadeira por gravidade com tubo de enchimento curvo



Sistema de ensacagem automático de alta capacidade



Bocal de enchimento para sacos abertos

Ensacadeira por Rosca

Ensacadeira por Rosca

Para produtos em pó e materiais em flocos, farelados ou granulados.

Para garantir a alimentação contínua do produto, um agitador em operação simultânea está localizado acima da rosca dosadora desenvolvida especificamente para o material.

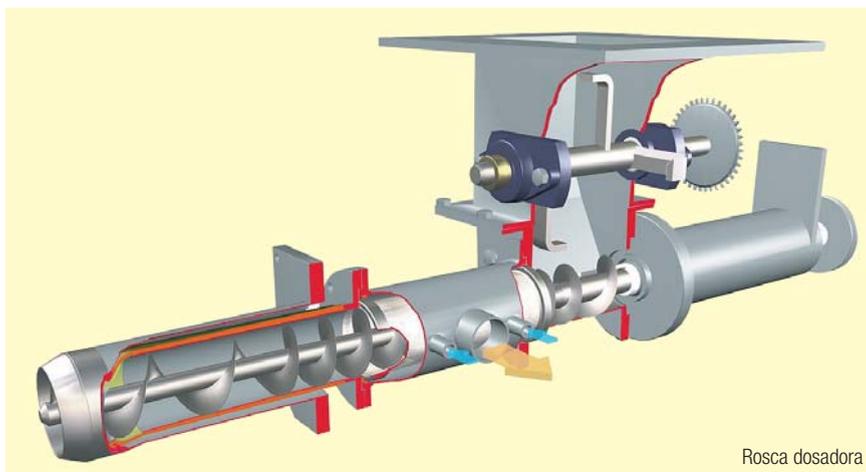
A velocidade de rotação da rosca, com ajuste flexível, garante um enchimento altamente acurado para os mais diversificados produtos.

Para enchimento compacto de produtos muito fluidificados, um sistema de desaeração pode ser integrado ao tubo do helicóide. A alta taxa de compactação resultante auxilia a gerar sacos robustos, facilmente empilháveis e de tamanho reduzido.

Rendimento da máquina:
Até 150 sacos por hora, por bico.



Ensacadeira por rosca



Rosca dosadora

Sistema Eletrônico de Pesagem

Sistemas de pesagem e controle na medida exata para satisfazer o desejo e as necessidades do cliente – outra capacitação da HAVER. Planejamos e produzimos sistemas de controle e pesagem específicos para o cliente.

MEC II – 20

Todos os sistemas de enchimento HAVER estão equipados com um painel eletrônico top de linha para pesagem e avaliação, o MEC – II-20.

Vantagens:

- Alta adequação operacional
- Autorização INMETRO, além de PTB e OIML na Europa e Estados Unidos
- Memórias para 99 tipos de produto
- Controle do operador através do mostrador de texto, disponível em 6 línguas

Servidor

Para uso em conjunto com os sistemas rotativos de enchimento

Vantagens:

- Pré-seleção centralizada dos tipos de material para todos os bicos (até 99 tipos)
- Processamento do sinal de correção emitido pela balança de verificação
- Registro dos dados referentes ao peso colhidos em cada bico

Sistema de processamento de dados DPS

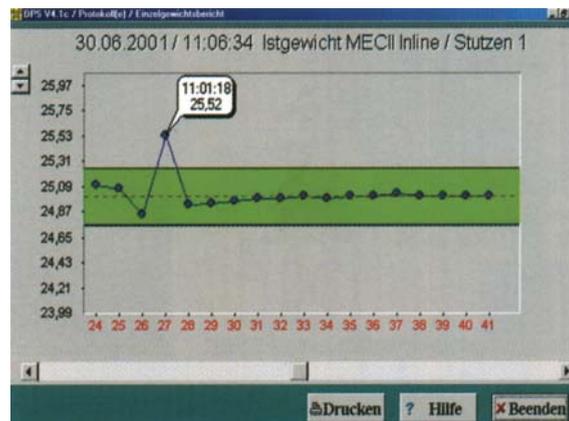
Para a análise dos gráficos e das planilhas do processo de enchimento

Vantagens:

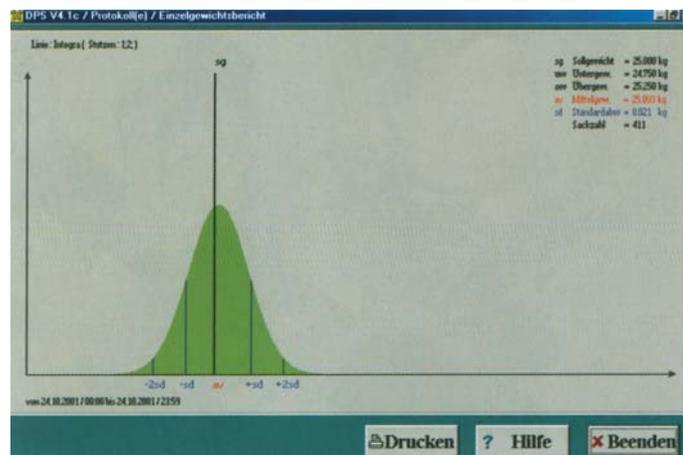
- Produção de relatórios individuais e de diagramas de peso
- Registro completo dos produtos e dos lotes
- Assistência gerencial de ótima qualidade



Painel eletrônico de pesagem do MEC II-20



Gráficos do sistema DPS



Componentes do Sistema

Bicos de enchimento

As soluções são concebidas individualmente, levando em consideração as características do produto e as especificações do saco.

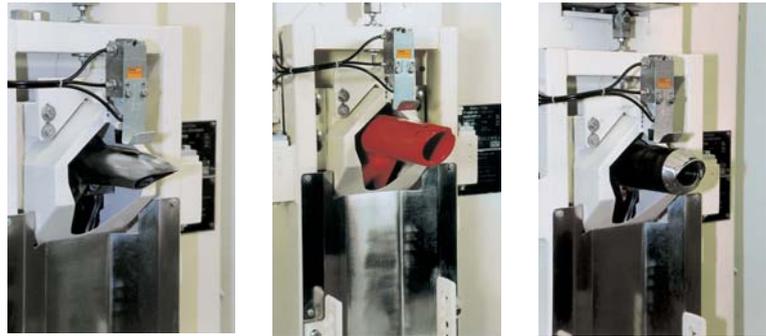
Válvulas / Registros para controle de enchimento

A válvula tesoura e o registro de fechamento são componentes para conseguir uma dosagem exata do fluxo de enchimento e tempos mínimos de resposta para mudança do fluxo primário para o fluxo secundário.

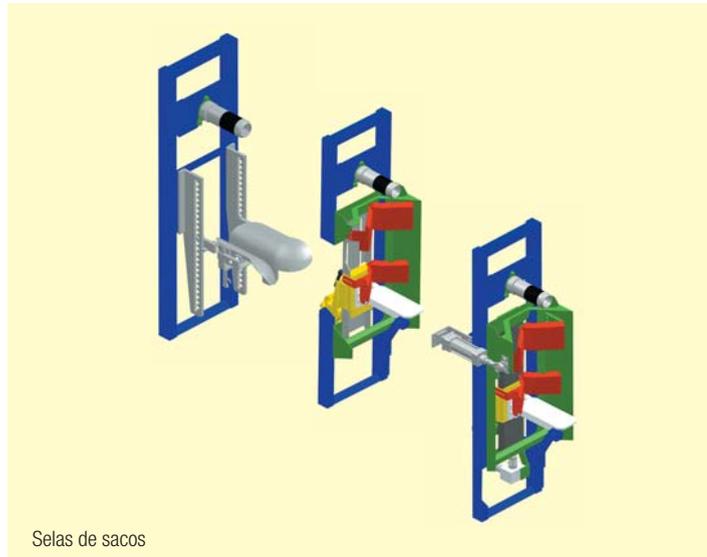
Selas de sacos

Existem várias configurações para as selas de sacos.

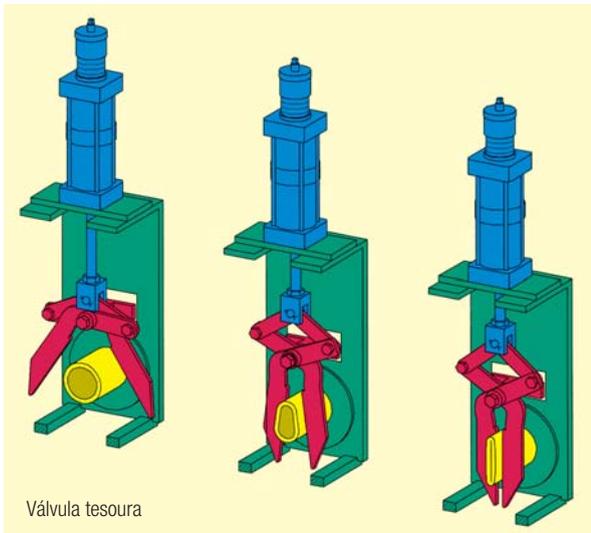
- Com regulagem manual de altura e retirada manual dos sacos
- Com ajuste manual de altura e expulsão automática dos sacos
- Com regulagem da altura por manivela e expulsão automática dos sacos
- Sela com regulagem motorizada e expulsão automática dos sacos



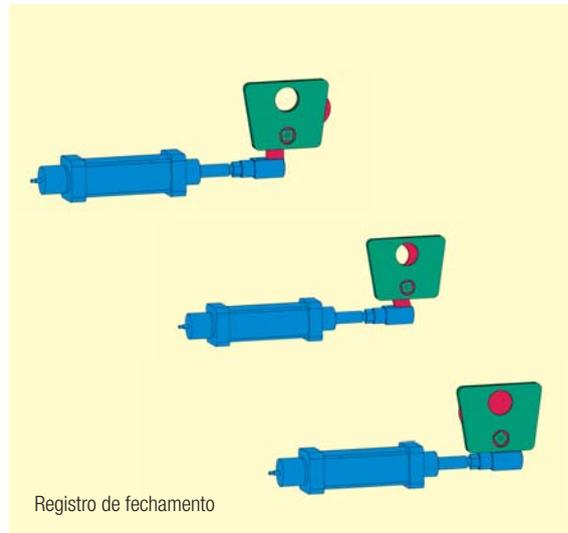
Diferentes tipos de bico de enchimento



Selas de sacos



Válvula tesoura



Registro de fechamento

Sistema de Selagem de Sacos Valvulados por Ultra-Som



Equipamento de selagem por ultra-som

Sistema de selagem de sacos valvulados

Para a selagem automática de sacos valvulados cheios por meio do sistema de ultra-som.

A estação de selagem pode ser integrada à estrutura da ensacadeira, economizando espaço e reduzindo custos.

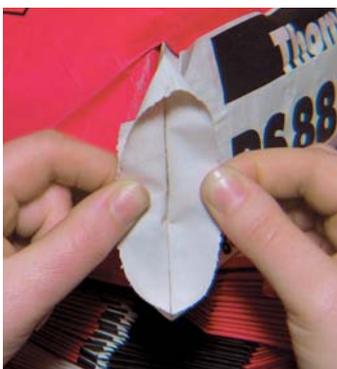
As ensacadeiras já existentes também podem ser facilmente ajustadas para receber o sistema.

Vantagens:

- A selagem é feita com ferramentas de soldagem a frio
- Tempo reduzido de selagem
- Auto-limpeza na área de soldagem
- Sem desperdício de material pela válvula
- Baixa manutenção e tecnologia confiável

Rendimento da máquina:

Até 300 sacos por hora.



Válvula do saco selada



Saco sem selagem



Saco selado

Rotoseal[®], Ensacadeira Rotativa com Sistema de Selagem por Ultra-Som

Para rendimentos de 600 a 2.400 sacos/h, dependendo das propriedades do material, os sistemas de enchimento rotativos a ar ou por turbina, com 3 a 12 bicos de enchimento, têm comprovado sua eficácia.

Diferentemente das ensacadeiras lineares convencionais, os bicos de enchimento são montados sobre um silo rotatório. Cada bico de enchimento é uma unidade de operação independente, equipada com seu próprio controle e balança eletrônica.

Vantagens:

- Altos rendimentos no ensacamento, com integração que economiza espaço
- Alimentação central
- Operação regular das partes agregadas posteriormente, por meio da expulsão contínua dos sacos
- Sistema central de transporte dos sacos cheios
- Balança de verificação patenteada
- Expansão posterior simples

Sistema Rotoseal[®] – Enchimento de sacos valvulados com perfeição

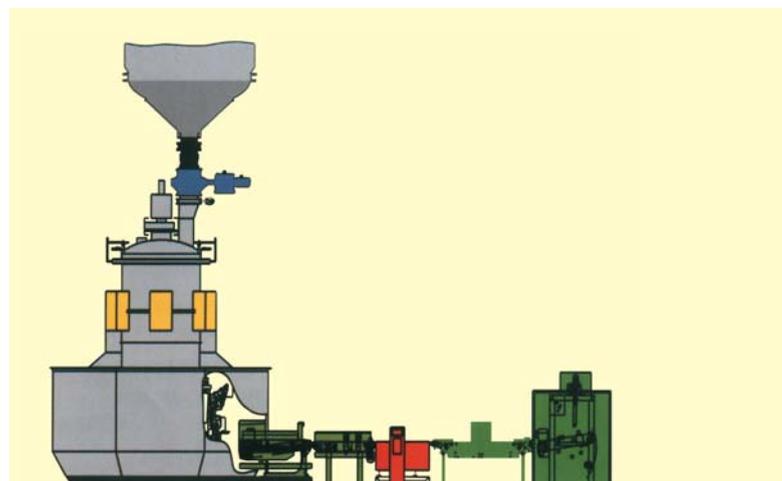
Com o sistema Rotoseal[®], a HAVER não só oferece uma ensacadeira rotativa com alto rendimento, como também um sistema que sela os sacos valvulados diretamente no bico de enchimento.

Vantagens:

- Custo operacional mais baixo
- Área de trabalho otimizada
- Processamento de alta qualidade dos sacos – limpo e preciso, com a taxa ideal de enchimento e fácil paletização dos sacos cheios



HAVER Rotoseal com 12 bicos



Disposição padrão de um ROTO-Packer com correia transportadora de descarga, balança, detector de metal e rejeitador de sacos

Aplicadores de Sacos Lineares e Automáticos

O Aplicador Automático Compact representa uma solução simples e flexível para ensacadeiras de 1 ou 2 bicos.

Características

- Rendimento de 700 sacos por hora
- Construção compacta
- Alteração para aplicação de diferentes tipos de sacos rápida e simples
- Capacidade de armazenamento de 300 sacos
- Alteração rápida e simples para aplicação de diferentes tipos de sacos
- Vários tipos de magazines para sacos vazios

Para um número maior de bicos a HAVER oferece o Aplicador Front Line.

Características

- Rendimento de até 1.500 sacos por hora
- Alta disponibilidade e máxima rentabilidade
- Aplicável para todo tipo de saco
- Funcionamento confiável e sistemas de controles sensíveis



Aplicador de sacos COMPACT



Aplicador de sacos Front-Line

Aplicação - Enchimento - Selagem, Tudo em um único sistema (Plug'n Pack)

O conceito de "Plug'n Pack" reúne a tecnologia de aplicação, enchimento e selagem em uma só unidade compacta.

Enquanto a **INTEGRA** enche sacos valvulados com capacidade de mais de 10 litros, o **miniseal** oferece a solução ideal para o enchimento de sacos valvulados com volume de apenas 3 litros (dimensões do saco: 290x200x75 mm).

Vantagens:

- Unidade compacta, poucas exigências de espaço
- Pronto para montagem, incluindo o sistema de controle, implicando em prazo reduzido para comissionamento
- Terminal de operação integrado para que o operador possa conduzir o processo com facilidade
- Carenagem à prova de poeira, com amplas portas para manutenção
- Operação com baixo grau de ruído
- Painel de controle removível
- Operação e manutenção simples
- Janelas de policarbonato antiestático para inspeção visual do processo de ensacamento
- Conceito de equipamento móvel (opcional)
- Alto nível de confiabilidade de operação
- Disponível com 1 e com 2 bicos, ou ainda com design expansível

Rendimento da máquina:

INTEGRA

Até 500 sacos por hora.

miniseal

Até 600 sacos por hora, para sacos com 2,5 a 5 kg.



HAVER miniseal



HAVER Integra

Tecnologia de Enchimento de Sacos de Boca Aberta - Sistema FFS

HAVER – Atualizada no enchimento de sacos de boca aberta

Qualidade, funcionalidade, segurança e economia – essas são as principais características típicas dos sistemas de enchimento de sacos de boca aberta da HAVER.

Sistema FFS – Tecnologia, flexibilidade e produtividade das máquinas produzidas de acordo com o pedido

O sistema FFS é perfeitamente adequado ao enchimento de sacos plásticos lisos ou com vinco lateral, com materiais granulados.

Os sacos individuais são formados a partir de uma película tubular plástica reforçada, cheios e vedados em um único processo de trabalho.

Vantagens:

- Componentes da máquina estruturalmente idênticos para alto nível de confiabilidade de operação
- Bicos de enchimento à prova de poeira
- Dispositivo de limpeza da solda superior
- Evacuação do ar residual
- Embalagem ecológica, segura e econômica
- Fácil paletização dos sacos cheios de maneira compacta e na forma de blocos
- Tempo reduzido de ensacagem e limpeza simples
- Convertibilidade rápida no caso de alterações no lote ou no formato

Rendimento da Máquina:
300 – 2.000 sacos por hora.



Ensacadeira automática FFS Delta



Sacos sem e com solda nas bordas

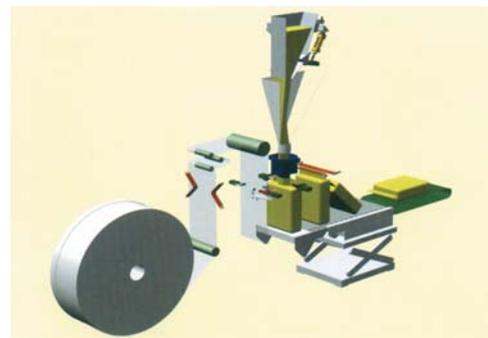


Diagrama funcional do FFS Alpha

Tecnologia de Enchimento para Big Bags

A Ensacadeira HAVER para Big Bags tipo GWH é um sistema de enchimento e pesagem universal para sacos de até 2.000 kg.

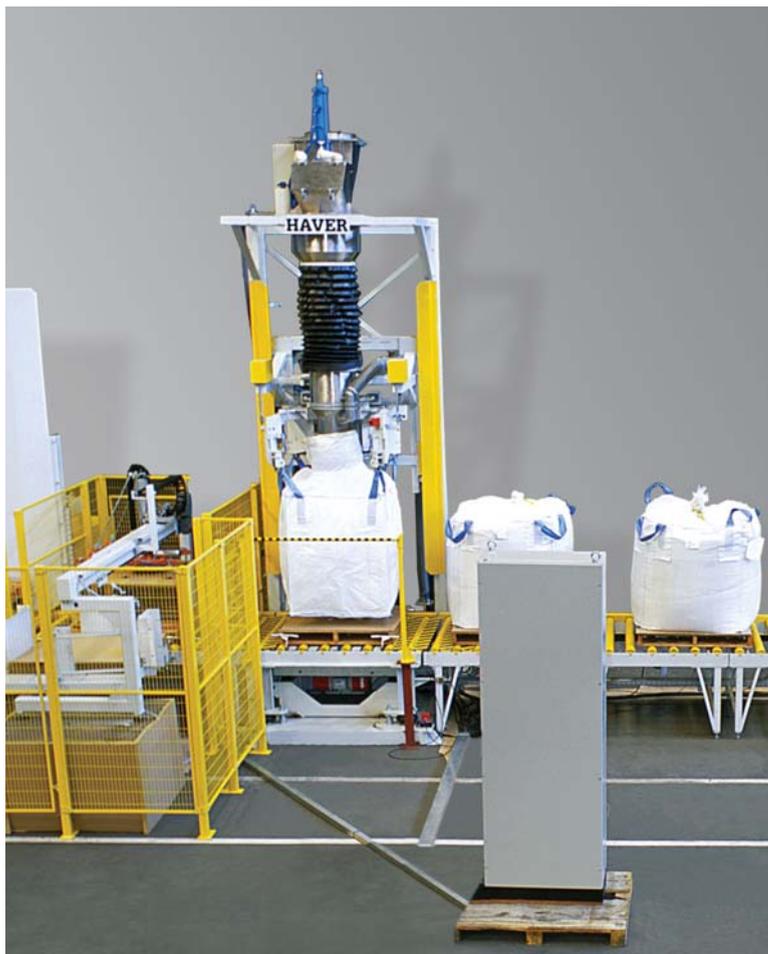
A Ensacadeira é adequada para todos os sacos grandes correntes no mercado com 2 ou 4 alças; e em conjunto com um dispositivo especial, também para tambores e octabins.

O bocal de enchimento, suspenso livremente, está ligado à balança de pesagem mediante célula de carga. Para facilitar o serviço e a aplicação dos sacos, o bocal de enchimento está disposto para poder subir e baixar hidráulicamente.

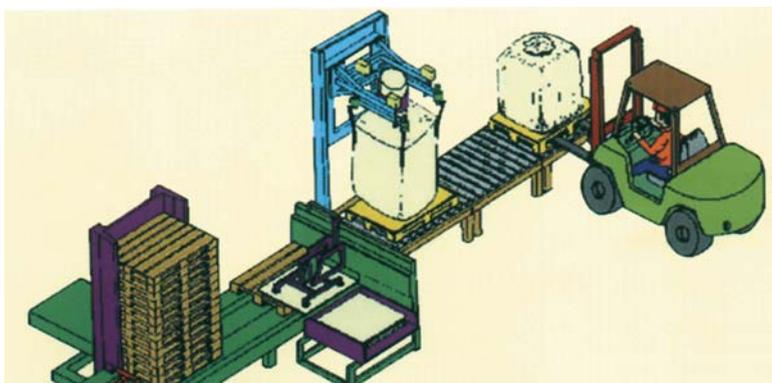
Com a liberação de partida, todas as funções, incluindo a colocação dos sacos cheios, se efetuam automaticamente.

Nosso conceito se destaca por:

- Enchimento livre de pó
- Enchimento do Big Bag suspenso
- Sistema de pesagem, livre de manutenção
- Fácil manuseio
- Posição ergonômica para colocação dos sacos vazios
- Fácil seleção dos diferentes pesos ou tipos de produtos
- Construção modular
- Alto grau de exatidão na pesagem
- Alto rendimento
- Flexibilidade
- Alto grau de segurança funcional
- Maior estabilidade dos sacos



Estação de enchimento de Big Bags



Estação de enchimento de Big Bags com transporte automático de sacos cheios e alimentador de paletes vazios



Haver & Boecker Latinoamericana

Treinamento

Complementando os serviços prestados pela Assistência Técnica, é oferecido, durante o comissionamento dos equipamentos, cursos de treinamento para os operadores de máquinas e pessoal de manutenção, permitindo assim a formação de técnicos qualificados que possibilitam o melhor desempenho das máquinas e sistemas.

Além deste, é oferecido ainda um treinamento periódico que evita problemas que possam surgir devido à rotatividade do pessoal ou falta de conhecimento inicial que dificulta a assimilação completa do primeiro curso.

As palestras são desenvolvidas de acordo com as necessidades específicas de cada cliente e abrangem os equipamentos instalados, além de fornecer subsídios necessários para a correta operação e manutenção do conjunto.

Peças de Reposição

A divisão HAVER possui um extenso estoque de peças de reposição. Isso permite um atendimento caso a caso muito mais rápido e eficiente.

Programa de Peças em Consignação: após um estudo minucioso das necessidades do usuário, implementa-se um estoque de peças no almoxarifado do cliente, com um controle mensal de consumo.

Nossos técnicos do setor de reposição realizam visitas periódicas às fábricas e detectam as necessidades “in loco” assim como avaliam os equipamentos e resolvem eventuais problemas de fornecimento, facilitando a comunicação com os usuários.

A venda de peças através do site www.HaverBrasil.com.br, desenvolvimento pioneiro no setor de bens de capital, vem suprir a atual necessidade de rapidez na prestação de serviços.

Serviços

Projetos

Para soluções perfeitas na implantação de novos sistemas ou modernização dos existentes, a divisão HAVER possui equipes de experientes projetistas sênior que, depois de um estudo aprofundado sobre as futuras possibilidades, elaboram um “Plano Diretor” que considera os equipamentos que atenderão as necessidades atuais, assim como prevê a instalação daqueles que deverão suprir futura demanda ou novos mercados.

Nosso diferencial é a elaboração de um projeto de instalação que, desde a máquina mais simples até os sistemas mais complexos, obtém melhores resultados e tempo de instalação reduzido.

Assistência Técnica

Com um corpo de técnicos e engenheiros treinados, a divisão HAVER oferece serviços de assistência técnica diferenciados:

- Supervisão de Montagem Eletromecânica
- Comissionamento
- Manutenção
- Treinamento específico de operadores técnicos de manutenção

Manutenção Preventiva

Os Contratos de Manutenção Preventiva possibilitam um atendimento exclusivo para nossos sistemas e máquinas.

Através desse recurso, o cliente receberá a visita periódica de um técnico especializado que irá verificar a correta operação dos equipamentos, orientar sobre operação e manutenção, bem como controlar as peças de reposição e estoques mínimos adequados.

Além disso, a presença periódica do especialista permitirá uma eficiente avaliação de possíveis melhorias, antecipando as propostas para solução de futuras necessidades.



HAVER & BOECKER

Inovação e Qualidade para o Século XXI



Peneiras vibratórias



Haver RotoSeal



Sistema de enchimento para big bags



Sistema FFS Delta

HAVER & BOECKER

LATINOAMERICANA

Rodovia Campinas / Monte Mor, Km 20
CEP 13190-000 • Monte Mor - SP • Brasil
tel: 55 (19) 3879-9100 • fax: 55 (19) 3879-1410
HaverHBL@HaverBrasil.com.br
www.HaverBrasil.com.br